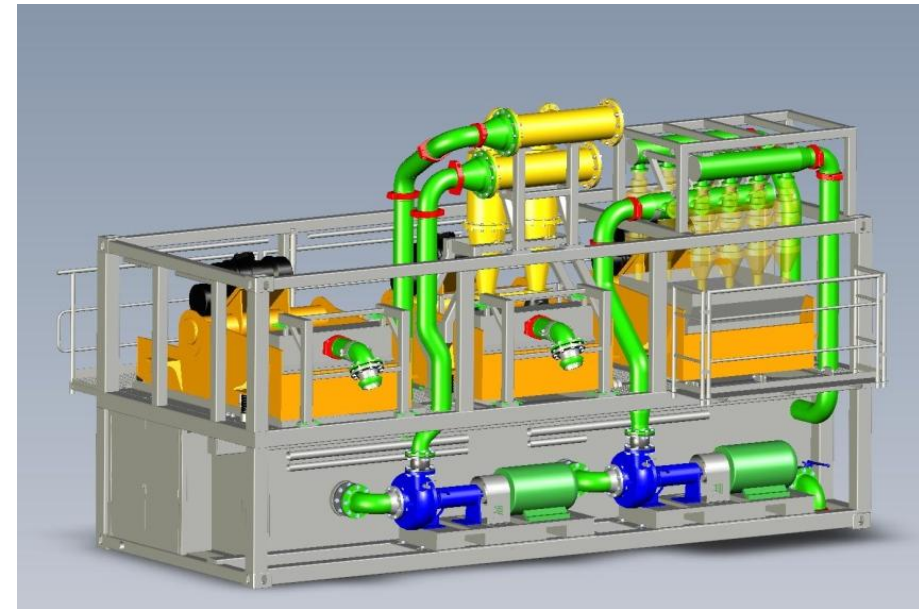
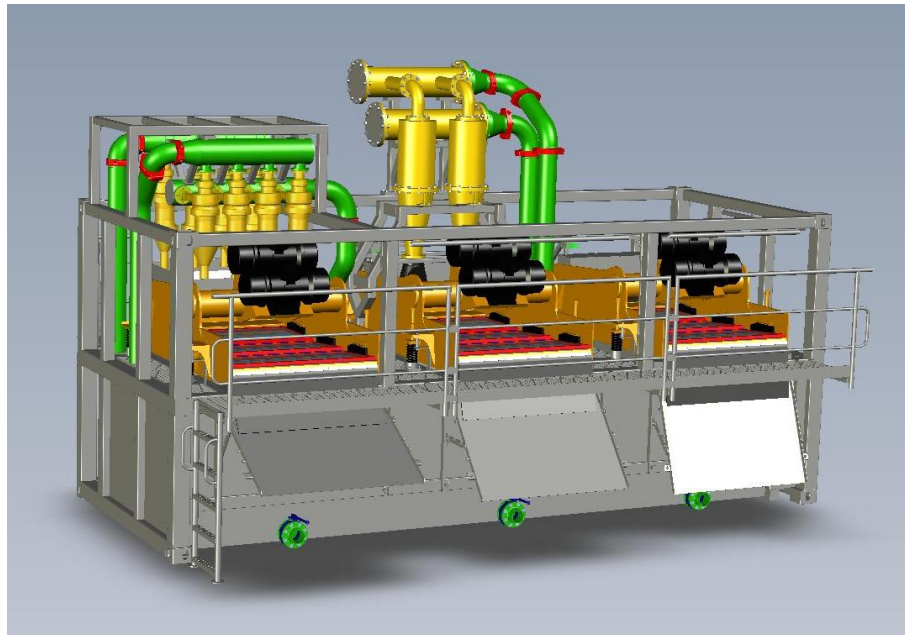


Beschreibung

Die Separationsanlage ITE MiniKompakt-2 ist eine kompakte und leistungsoptimierte Entsandungs- und Separieranlage und dient der Abscheidung von Feststoffen aus Schlämmen und Bohrtrüben.

Die Anlage ist ausgestattet mit

- einem 3-Kammer-Tankbehälter integriert in einem 20ft großen Rahmen
- drei Siebmaschinen mit jeweils 3 Rahmensiebenen
- zwei installierten Speisepumpen zur Beschickung der Zyclone
- 2 x 12" Hydrovakuumzyklonen zur Aufbereitung sandiger bis schluffiger Suspensionsanteile
- einer kompakten Desiltereinheit bestehend aus 8 x 6"-Hydrozyklonen zur Abscheidung von feinen Feststoffpartikeln
- einem integrierten Schaltschrank



Die Separationsanlage ITE MiniKompakt-2 garantiert minimale Aufbauzeiten und beste Transportbedingungen aufgrund der 20ft-Container-Abmessungen. Sie ist sofort betriebsbereit. Es sind keine aufwändigen Anschlussarbeiten mehr erforderlich.

Klappbare Podeste und Geländer gewährleisten ein sicheres Arbeiten und optimale Zugangsmöglichkeit zu den Anlagenteilen.

Transportabmessungen

- Länge: 6.050 mm
- Breite: 2.440 mm
- Höhe: 2.590 mm
- Gewicht (gesamt): ca. 13.000 kg

Technische Spezifikationen

Kapazität bei unten stehender Spezifikation: 150-240 m³/h *

- Viskosität: 30 - 100 Sek.
- Max. Dichte: 1,25 kg/dm³
- **Zyklone**
 - Hydrovakuumzyklone
 - Anzahl: 2 St.
 - Zyklonengröße: 12 Zoll (305 mm)
 - Trennschnitt (d₅₀): 45 µm
 - Desilterzyklone
 - Anzahl: 8 St.
 - Zyklonengröße: 6 Zoll (153 mm)
 - Trennschnitt (d₅₀): 30-45 µm
- **Siebmaschinen**
 - Anzahl: 3 St.
 - Siebfläche (pro Siebmaschine): 2,4 m²
 - Winkeleinstellung: 0° bis +3°
 - Spannungsversorgung
 - Leistung (gesamt) (3x3 kW): 9,0 kW
 - Versorgungsspannung: 400 V / 50 Hz
- **Siebe**
 - Grobsiebe
 - Anzahl: 3 St. (auf Siebmaschine 1)
 - Siebfläche (gesamt): 2,4 m²
 - Feinsiebe
 - Anzahl: 6 St. (jeweils 3 auf Siebmaschine 2 und 3)
 - Siebfläche (gesamt): 4,8 m²

Die Maschenweite der Siebe ist abhängig von der jeweiligen Kornverteilungskurve.

- **Speisepumpen**
 - Zentrifugalpumpen 6 x 5 x 14 (Hard Iron) mit mechanischer Dichtung (Anzahl 2 St.)
 - Entsandungskreislauf (2 x 12"): max. 240 m³/h
 - Desilterkreislauf (8 x 6"): max. 240 m³/h
 - Spannungsversorgung
 - Leistung (gesamt): 2 x 37 kW = 74 kW
 - Versorgungsspannung: 400 V / 50 Hz
- **Tank (3 Kammern)**
 - 1. Kammer für Grobsieb- und Entsandungsunterlauf
 - 2. Kammer für Desilterunterlauf
 - 3. Kammer für Desilterüberlauf
 - Tankbehälter Fassungsvermögen: ca. 12 m³

* In Abhängigkeit von den Eigenschaften des zu behandelnden Materials.

