

Transportabmessungen

Anlagenkomponente	Länge x Breite x Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Tank	6000 x 2396 x 2500	4630
Plattform	3500 x 3325 x 1150	1001
Siebmaschine 3P2D	2490 x 1755 x 1925	1912
12"-Zyklon-Einheit	1800 x 1350 x 1680	350
Zentrifugalpumpe	1900 x 650 x 800	680

Technische Spezifikationen

Kapazität (bei unten stehender Spezifikation)*¹:
max. 170 m³/h (bei max. Dichte von 1,25 kg/l)

Leistungsaufnahme (gesamte Anlage): ca. 45 kW

- **Hydrovakuumzyklon-Einheit**
 - Anzahl: 2 Hydrovakuumzyklone
 - Zyclonengröße: 12 Zoll (305 mm)
 - Trennschnitt (d_{50}): 45 μm ^{*1}
- **Doppeldeck-Siebmaschine 3P2D**
 - Spansiebdeck (Oberdeck)
 - Anzahl: 1 Spansieb
 - Siebfläche: ca. 1,4 m²
 - Rahmensiebdeck (Unterdeck)
 - Anzahl: 3 Rahmensiebe
 - Siebfläche: 2,4 m²
 - Winkeleinstellung: -3° bis +7°
 - Siebfläche (gesamt): ca. 3,8 m²
 - Leistung: 2 x 1,86 kW (Unter- & Oberdeck) = 3,72 kW
 - Versorgungsspannung: 400 V / 50 Hz
- **Zyklonspeisepumpe**
 - Verschleißfeste Zentrifugalpumpe, 6 x 5 x 14
 - Drehzahl: 1500 min⁻¹
 - Spannungsversorgung: 37 kW / 400 V / 50 Hz

*¹ Abweichende Parameter (Dichte, Viskosität, Bodenart, Kornverteilung und Siebmaschenweiten) führen zu abweichender Leistung. Diese kann sowohl nach oben als auch nach unten variieren.

- **Tank (2 Kammern)**
 - 1. Kammer : Unterlauf 3P2D
 - 2. Kammer : Überlauf Hydrovakuumzyklone
 - Tankbehälter Fassungsvermögen: ca. 36 m³

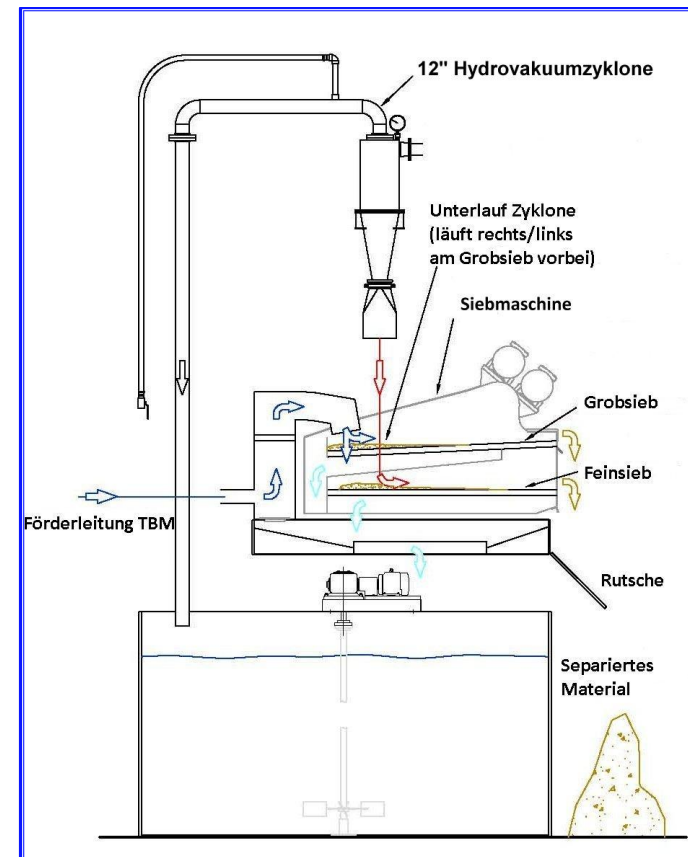


Abbildung: Separationsprozess TSP170