

Beschreibung

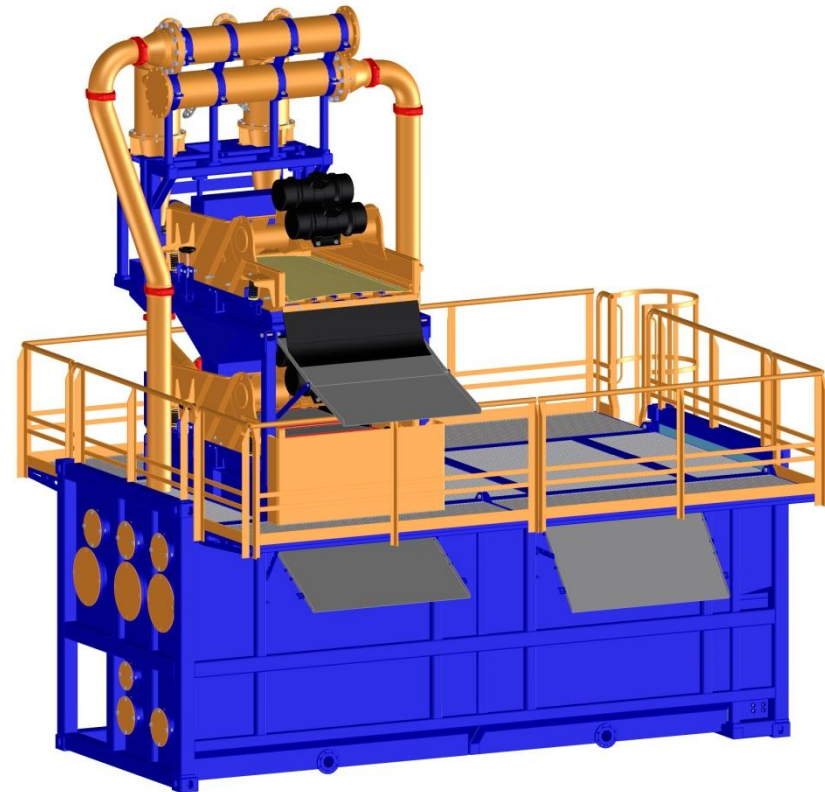
Die TSP250-2 ist eine kompakte Separationsanlage und speziell für die Aufbereitung von Bohrspülungen und zur Abtrennung von Bohrklein und Feststoffanteilen aus dem Förderkreislauf beim Tunnelbau, bei Horizontalbohrungen und beim Tieflochbohren konzipiert.

Die TSP250-2 setzt sich aus einer Doppeldeck-Vibrations-Siebmaschine, zwei Hydrovakuumzyklonen, einem 20'-Prozesstank mit integrierter Zentrifugalspeisepumpe, einem Steuerschrank und Zubehörteilen zusammen.

Verstellbare Austragsrutschen, eine klappbare Arbeitsbühne und steckbare Geländerteile sorgen für eine sichere Arbeitsumgebung und für optimalen Zugang zu den Anlagenteilen, und machen die Anlage sofort betriebsbereit. Die Aufbauzeit wird dadurch auf ein Minimum reduziert. Die Beschickung der Vibrationsiebmaschine und der Zyklonen erfolgt platzsparend durch ein fest integriertes Verrohrungs- und Leitungssystem.

Die TSP250-2 ist eine aus bewährten Separationskomponenten optimal zusammengestellte Aufbereitungsanlage, die als ein in sich geschlossenes System funktioniert. In jeder Separationsstufe werden so viele Feststoffe wie möglich abgeschieden. Die modulare Anordnung garantiert einen kontinuierlichen und schnellen Vortrieb und reduziert Ausfallzeiten auf ein Minimum. Die innovative Siebtechnik in Verbindung mit Hydrozyklonen bildet ein geschlossenes Recyclingkonzept, das auch die Entsorgung der kritischen Feinanteile bis 45 µm Korngröße erreicht und gleichmäßige Spülungseigenschaften gewährleistet.

Die Vibrationsiebmaschine kann mit einer großen Auswahl von verschiedenen ITE Spann- und Rahmensieben bestückt werden, die in Maschenweiten von 4 mm bis 45 µm erhältlich sind.



Transportabmessungen

Anlagenkomponente	Länge x Breite x Höhe [mm]	Gewicht [kg]
Tank (inkl. Pumpe)	6062 x 2438 x 2591	8000
Plattform	6062 x 4542 x 1200	2000
Siebmaschine K2D	3020 x 1740 x 3805	4000
15"-Zyklon-Einheit	3500 x 1600 x 2100	1500

Technische Spezifikationen

Leistungsfähigkeit (bei unten stehender Spezifikation)*¹: max. 250 m³/h

Leistungsaufnahme (gesamte Anlage): ca. 49 kW

- **Hydrovakuumzyklonen-Einheit**

- Anzahl: 2 Hydrovakuumzyklonen
- Zyklonengröße: 15 Zoll (381 mm)
- Trennschnitt (d_{50}): 45 μm ^{*1}

- **Doppeldeck-Siebmaschine (K2D)**

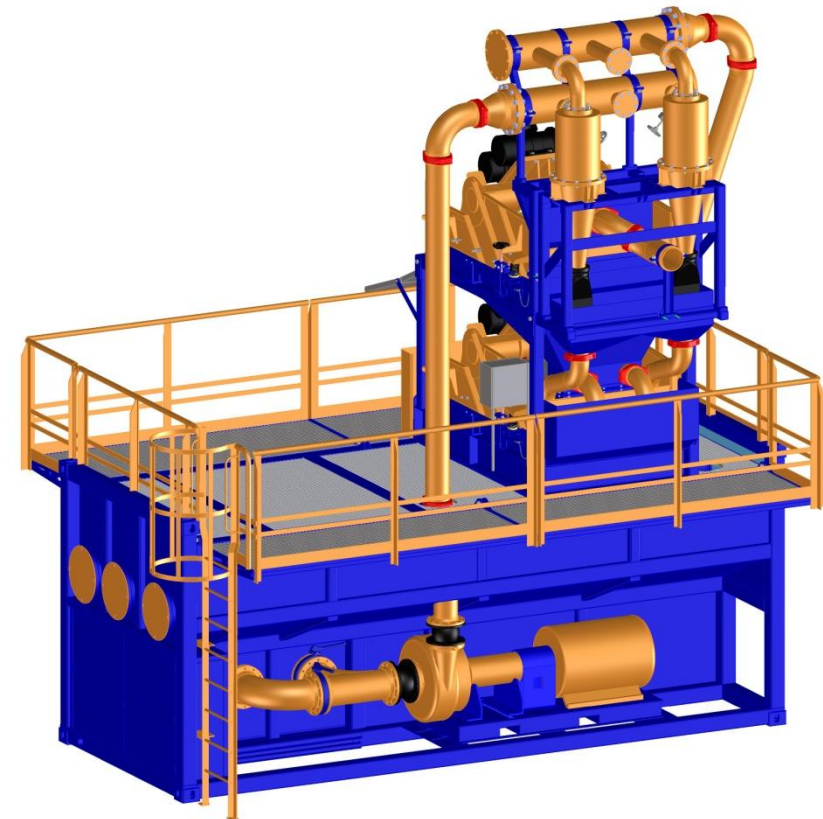
- Spannsiebdeck (Oberdeck)
 - Siebfläche: ca. 2,4 m²
 - Winkeleinstellung: -3° bis +6°
- Rahmensiebdeck (Unterdeck)
 - Siebfläche: ca. 2,4 m²
 - Winkeleinstellung: -3° bis +7°
- Siebfläche (gesamt): ca. 4,8 m²
- Leistung: 4 x 2,2 kW (8,8 kW Leistungsaufnahme gesamt)
- Versorgungsspannung: 400 V / 50 Hz

- **Zyklonspeisepumpe**

- Verschleißfeste Zentrifugalpumpe, 6 x 5 x 14
- Drehzahl: 1500 min⁻¹
- Spannungsversorgung: 37 kW / 400 V / 50 Hz

- **Tank (2 Kammern)**

- 1. Kammer: Unterlauf K2D
- 2. Kammer: Überlauf Hydrovakuumzyklone
- Tankbehälter Fassungsvermögen: ca. 24 m³



*¹ Die Leistungsfähigkeit der TSP250-2 ist abhängig von der Viskosität und Dichte der Bohrspülung, der Feststoffaufladung, der Kornverteilung des angetroffenen Bodens, der Auswahl der Siebe und den Betriebsbedingungen, und kann daher geringer ausfallen.