

Beschreibung

Zentrifugalpumpen für Separationsanlagen sind zur Förderung von Suspensionen verschiedenster Art konzipiert. Abhängig von dem gewählten Modell können unsere Zentrifugalpumpen sowohl abrasive und korrosive Flüssigkeiten als auch viskose Flüssigkeiten fördern. Dabei zeichnen sie sich durch eine lange Lebensdauer neben geringem Wartungsaufwand aus. Auch bei extremen Bedingungen weisen die Zentrifugalpumpen noch eine hohe Leistungsfähigkeit auf.

Eigenschaften und Funktionen:

- Das konzentrisch gefertigte Pumpengehäuse bewirkt einen nahezu idealen Stromlinienverlauf bei gleichzeitiger Reduktion von Belastungen der Lager
- Aus der Konstruktionsweise des Schaufelrades resultiert eine Verringerung von Verwirbelungen und Turbulenzen, und ein geringerer Verschleiß im Inneren der Pumpe
- Die Wellenlager können aufgrund Ihrer Konstruktion – z.B. durch das doppelreihige Kugellager – große Radial- und Axiallasten aufnehmen und bedürfen daher kaum Wartungsarbeiten
- Die Mechanische Dichtung hält durch die Fertigung aus hochqualitativen Materialien hohen Belastungen stand
- Teile, die mit dem Fördermedium in Kontakt kommen und somit einem besonders hohen Verschleiß unterliegen – z.B. Gehäuse, Schaufelrad, Verschleißplatte – sind aus hochwertigen Eisenlegierungen gefertigt und speziell gehärtet

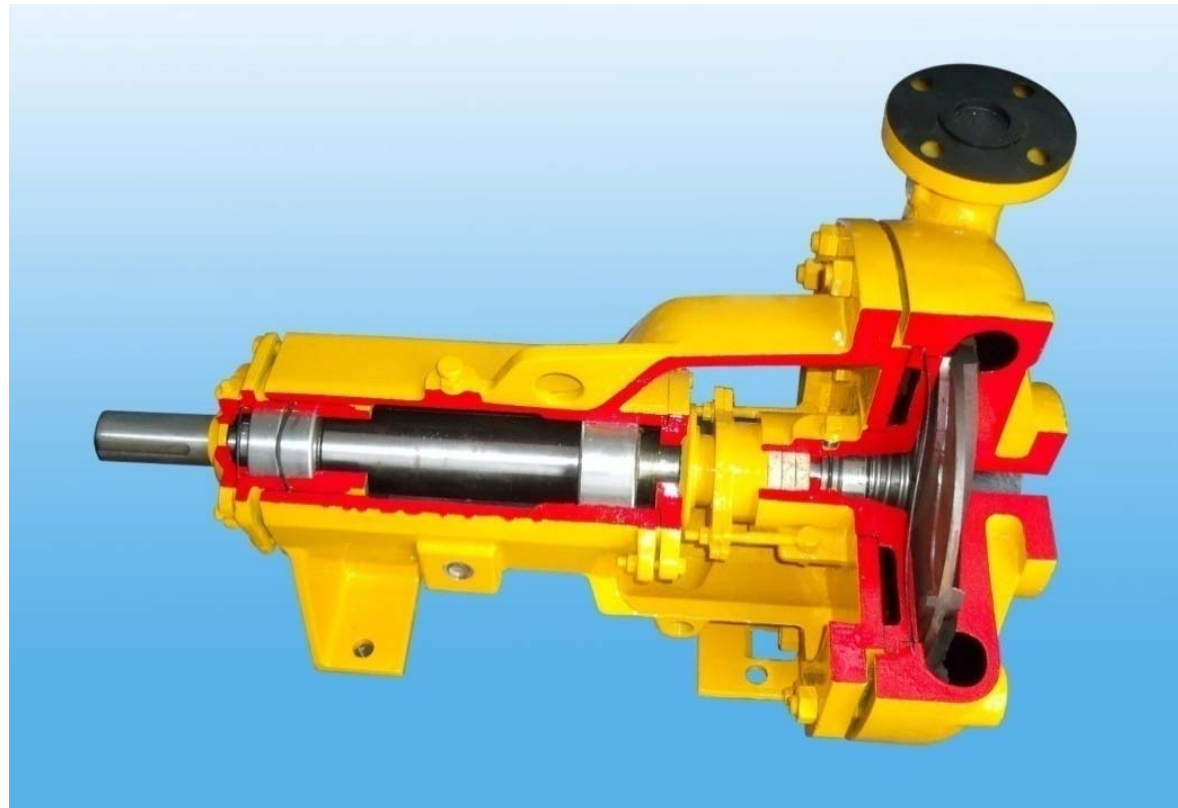


Abb.: Aufgeschnittenes Pumpengehäuse einer Zentrifugalpumpe

Technische Spezifikationen

Pumpentypen

Die Zentrifugalpumpen sind als **Hard Iron-** oder **High Chrome-**Variante erhältlich. Sie werden mit einem passenden Elektromotor ausgestattet und sind standardmäßig auf eine Frequenz von 50 Hz eingestellt.

- **3 x 2 x 13**
 - Optimaler Betriebsbereich: 45 m³/h bei 2 bar
- **4 x 3 x 13**
 - Optimaler Betriebsbereich: 125 m³/h bei 2,5 bar
- **6 x 5 x 14**
 - Optimaler Betriebsbereich: 225 m³/h bei 2,5 bar
- **8 x 6 x 14**
 - Optimaler Betriebsbereich: 420 m³/h bei 3,9 bar
- **10 x 8 x 14**
 - Optimaler Betriebsbereich: 540 m³/h bei 3,7 bar

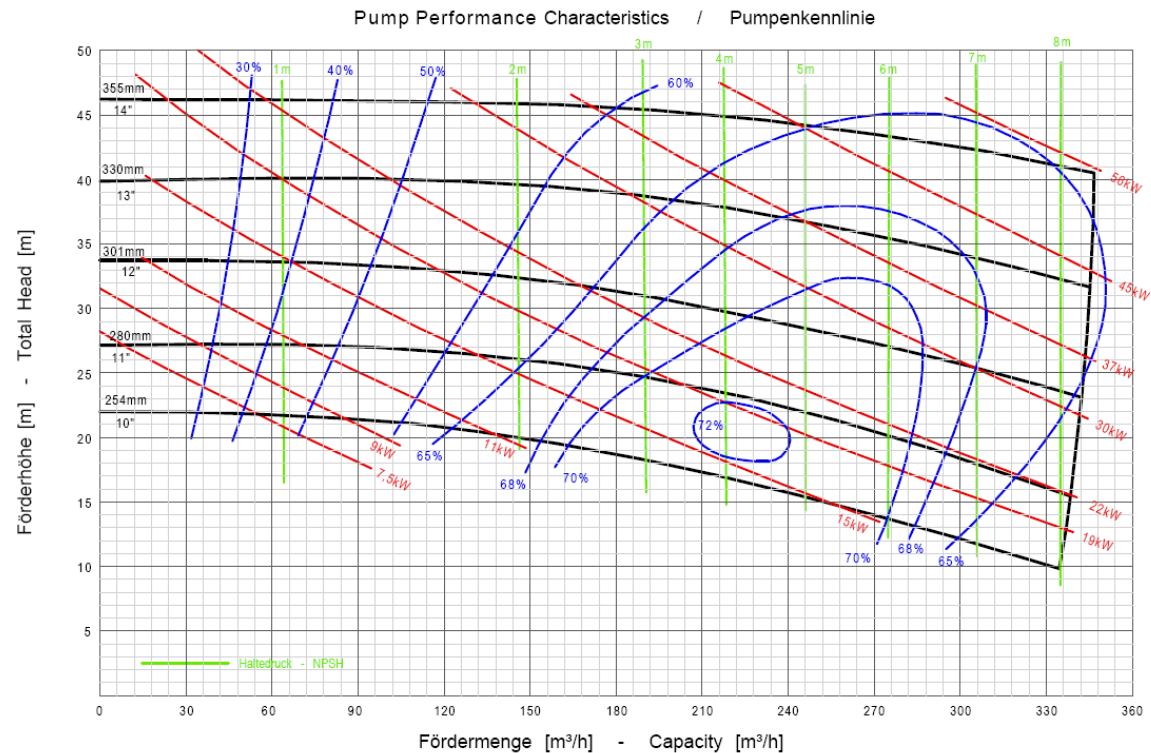


Abb.: Beispiel einer Kennlinie für eine 6 x 5 x 14 - Zentrifugalpumpe